

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

Ensayos que realiza:

El laboratorio de Ensayos No Destructivos presta servicios en el área de inspección no destructiva y esta en condiciones de realizar ensayos, mediante la aplicación de los siguientes métodos:

Líquidos Penetrantes: El campo de aplicación de estos elementos es fundamentalmente la detección y evaluación de fisuras superficiales en componentes como cuadernas, larguerillos, paneles de recubrimiento, remaches, agujeros, refuerzos, montantes, herrajes de fijación, reversores de empuje, palas y cubos de hélice, llantas, pernos de unión, alabes y discos de turbina, cámaras de combustión, cigüeñales, pistones, válvulas, levas, etc.

Partículas Magnetizables: El campo de aplicación de estos elementos es fundamentalmente la detección y evaluación de fisuras superficiales y subsuperficiales, en componentes como montantes, herrajes de fijación, cubos de hélices, pernos de unión, cigüeñales, pistones válvulas, levas, fundición pesada, soldaduras.

Corrientes inducidas: el campo de aplicación de estos equipos es fundamentalmente la detección y evaluación de fisuras superficiales y subsuperficiales, corrosión, espesores de recubrimientos, conductividad eléctrica y clasificación de materiales, en componentes metálicos como cuadernas, larguerillos, paneles de recubrimiento, remaches, agujeros, refuerzos, montantes, herrajes de fijación, reversores de empuje, palas y cubos de hélice, llantas, etc.,

Ultrasonido: El campo de aplicación de estos equipos es fundamentalmente la detección y evaluación de fisuras internas en componentes metálicos como paneles de recubrimiento, refuerzos, montantes, herrajes de fijación, pernos de unión, reversores de empuje, palas y cubos de hélice, cigüeñales, etc.

Radiografía Industrial, rayos x: El campo de aplicación de este equipo es fundamentalmente la detección y evaluación de fisuras superficiales e internas en componentes metálicos o de material compuesto como cuadernas, larguerillos, paneles de recubrimiento, remaches, agujeros, palas de hélice, alerones, cámaras de combustión, panel de abeja, etc.



Personal:

Para el desarrollo de sus actividades y con su reciente convenio, contamos con personal calificado en todos los métodos y con una amplia experiencia, fundamentalmente en el área aerocomercial y de aviación general.

Equipamiento:

Para sus prestaciones cuenta el siguiente equipamiento propio:

Equipo de ultrasonido Kraütkramer USK-7D

Equipo de partículas magnetizables portátil

Equipo de líquidos penetrantes fluorescente

Bajo convenio:

Equipo de radiografía industrial, rayos x, marca Rich Séifer Eresco LG200A

Equipos de corrientes inducidas

Nortec 2000

Nortec 24P

Rotoescaner RA2000

Equipo de partículas magnetizables de banco 4000 A DC

Equipos de partículas magnetizables portátil DA200 y Y7

Equipo de ultrasonido Epoch II

Medidor de espesores digital Krautkramer - CL300

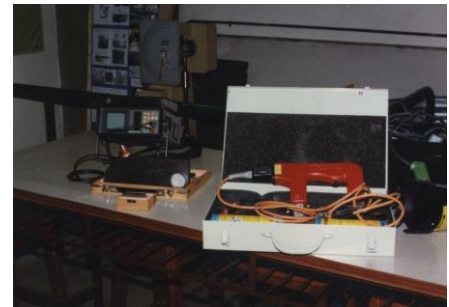
Medidor de espesores Staveley - Sonic 133

Equipo de líquidos penetrantes UV BIB-150P

Medidores de intensidad lumínica (visible-UV) DLM-1000

Prismas para inspección de parabrisas AWR P-17 y SP-PRIKT

Endoscopios de fibra óptica y rígidos



Accesorios:

Medidor de intensidad de campo

Juego de pesas

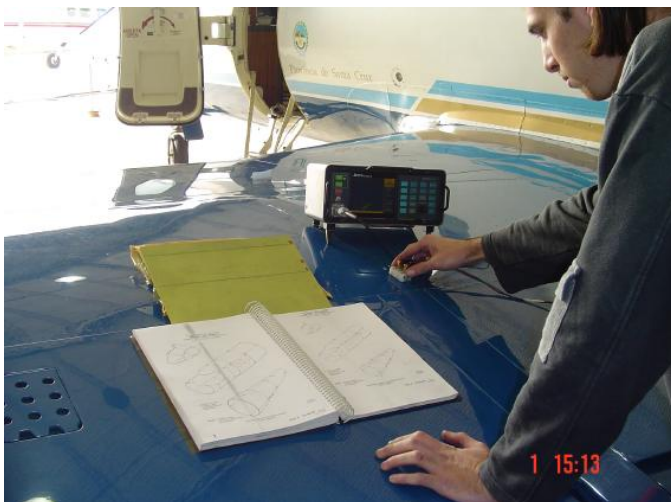
Field Indicator

Probeta de decantación

Palpadores varios para ultrasonido y corrientes parásitas

Probeta de conductividad

Patrones de calibración varios



El laboratorio además de formar profesionales en la disciplina y colaborar con la investigación, está a disposición de la industria y la comunidad.

Normalización de Ensayos:

Este laboratorio, utiliza como referencia las siguientes normas:

DOCUMENTO	TEMA
ASTM E165	Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination
ASTM 317	Standard Practice for Evaluating Performance characteristics of ultrasonic pulse echo examination instruments and systems without the use of electronic measurement instrument
ASTM 587	Standard Practice for Ultrasonic angle beam examination by the contact method
ASTM B594	Standard Practice for ultrasonic inspection of aluminum alloy wrought products
ASTM E1417	Standard Practice for Liquid Penetrant Examination
ASTM E1444	Standard Practice for Magnetic Particle Examination
ASTM E1742	Standard Practice for Radiographic examination
IRAM-ISO 9712	Ensayos No Destructivos – Calificación y certificación de Personal
MIL-HDBK-728/2	Eddy Current Testing
MIL-P-85585	Probes, eddy current, unshielded, single coil, absolute
MIL-STD-1537B	Electrical Conductivity test for verification of heat treatment of aluminum alloys eddy current method
MIL-STD-2154	Military standard inspection, ultrasonic, wrought metals, process for
SAE AMS 2644	Aerospace Material Specification