

PROGRAMA ANALÍTICO ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL

N° de Resolución: 044/07 - ANEXO I

Plan: 2003

Bloque: Operaciones

Área: Complementaria

Nivel: Cuarto

Horas Semanales: 3

Horas Totales: 96

UNIDAD 1: CIENCIAS DE LOS SISTEMAS

Nociones básicas: concepto de sistema. Aspectos históricos. Desarrollo situación actual. Concepto de proyecto. Procesos. Proyectos y sistemas.

UNIDAD 2: CIENCIA DE LA ADMINISTRACIÓN

Nociones básicas: conceptos de administración y dirección. Funciones administrativas. Planeamiento. Definición. Cualidades y ventajas de un plan. Elaboración de un plan.

UNIDAD 3: PRINCIPIOS BASICOS DE LA ORGANIZACION

Definición y principios de organización. Unidad de mando. Extensión de control. Asignación homogénea de funciones. Delegación de autoridad.

UNIDAD 4: DIMENSION FORMAL E INFORMAL DE LAS ORGANIZACIONES

Concepto de dimensión de organizaciones. Relaciones jerárquicas. Relaciones funcionales. Relaciones personales.

UNIDAD 5: ORGANIZACIÓN ESTRUCTURAL

El organigrama. Definición y representación. Organización lineal o militar. Organización lineal y conjunta. Organización concurrente o funcional. Organización combinada.

UNIDAD 6: ORGANIZACIÓN FUNCIONAL

Papel del procesamiento electrónico de datos: objeto de la organización. Procesos. Proyectos. Análisis. Simulación. Proyectos relacionados entre sí: precedentes siguientes y alternativos. Métodos de trabajo PERT- CPM - CPS.

UNIDAD 7: ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL

Concepto. Aspectos históricos. Tendencias industriales a comienzos del siglo. El planeamiento industrial. Mando y coordinación: definición. Procedimiento de aplicación. Control y vigilancia: definición. Elementos a controlar. Métodos de aplicación.

UNIDAD 8: ÁREA DE ACTIVIDAD

Producción. Funciones: ingeniería industrial. Planeamiento y control de producción. Inspección y control de calidad. Mantenimiento de planta. El personal.

UNIDAD 9: FUNCION INGENIERIA INDUSTRIAL

Estudio de ubicación de fábrica. Distribución de instalaciones. Tipos de industrias y de distribución. Procedimientos de circulación general y parcial. Métodos PERT y CPM para programación y control.

UNIDAD 10: FUNCION PLANEAMIENTO

Programación y control de la producción: definición. El organismo. Programación y control de la producción. Funciones. Planteamiento de la producción. Preparación de los trabajos. Documentación necesaria. Control de producción. Carga de máquinas.

UNIDAD 11: FUNCION DE CONTROL DE CALIDAD

Definición y niveles de calidad. Grados de inspección y métodos de control. Métodos estadísticos. Métodos de selección de muestras. A) Control por atributos. B) Control por variables. Métodos de recepción y muestreo simple, a muestra doble y de muestra múltiple.

UNIDAD 12: FUNCION INGENIERIA DE FÁBRICA

Selección de maquinaria y herramientas. Cuestionario de reequipamiento. Estudio económico. Análisis de métodos. Normalización de operaciones. Estudio de movimientos. Estudio de tiempos. Tolerancia por calidad de operarios. Fatiga, interrupciones.

UNIDAD 13: FUNCION COMPRAS

Planeamiento y control de compras. Seguimiento de la producción. Stocks. Recursos.

UNIDAD 14: FUNCION FABRICACION

Control de la producción. Lanzamiento. Carga de máquinas, avance de la producción, registro de existencia de piezas, remuneración del trabajo. Salario. Sistema de incentivación.

UNIDAD 15: EL PERSONAL

Las relaciones humanas. La calificación y la selección. La promoción. El adiestramiento y la formación.

UNIDAD 16: LOS COSTOS PARA TOMA DE DECISIONES

Generalidades. Precios de costo. Definición. Análisis. Los costos jerarquizados, por pedido y por artículo. Repartición de cargas indirectas. El costo previsto. El precio de imputación racional.

UNIDAD 17: HIGIENE Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO

Contaminación del ambiente de trabajo. Aguas y afluentes. Cargas terminas. Ventilación industrial. Radiación. Iluminación. Ruidos y vibraciones. Riesgo eléctrico. Protección contra incendios y protección personal.